**TAN-Nr.: TAN****Auftragsnummer:    /     /**

***TAN no.: Order code:***

**Checkliste B W01/ Weichen, Kreuzungen und Schienenauszüge**

***Checklist B W01 Switches, crossings and expansion joints***

**Checkliste B 120 Fertigung und Montage von Weichen, Kreuzungen und Schienenauszügen/**

***Checklist B 120 Production and assembly of switches, crossings and expansion joints***

**Checkliste B 142 Herzstücke für Weichen und Kreuzungen/**

***Checklist B 142 Common crossings for switches and crossings,***

**Checkliste B 141 Bainitische Herzstücke für Weichen und Kreuzungen/**

***Checklist B 141 Bainitic common crossings for switches and crossings,***

**Firma/ *Company:***

**Standort/ *Location:***

**Fertigung für Firma/ *Production for company:***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Welche Profile und Stahlgüten werden für die Deutsche Bahn AG eingesetzt?/**  ***What profiles and steel grades are used for Deutsche Bahn AG?*** | | | | | |
|  | **Schienenprofile/ *Rail profiles*** | **R 260** | **R 350** | **R 320** | **Sonder-güte/**  ***Special grade*** | **Bemerkungen/**  ***Comments*** |
|  | 49 E5/ *49 E5* |  |  |  |  |  |
|  | 49 E1 (Hemmschuhbetrieb)/  *49 E1 (drag shoe operation)* |  |  |  |  |  |
|  | 49 E5 A1 (Zu 1 – 49)/  *49 E5 A1 (Zu 1 – 49)* |  |  |  |  |  |
|  | 49 E5 A2/ *49 E5 A2* |  |  |  |  |  |
|  | 49 E5 F1 (VO 1 – 49)/  *49 E5 F1 (VO 1 – 49)* |  |  |  |  |  |
|  | 54 E4/ *54 E4* |  |  |  |  |  |
|  | 54 E3 (Hemmschuhbetrieb)/  *54 E3 (drag shoe operation)* |  |  |  |  |  |
|  | 54 E4 A2 (Zu 1 – 54)/  *54 E4 A2 (Zu 1 – 54)* |  |  |  |  |  |
|  | 54 E4 A2/ *54 E4 A2* |  |  |  |  |  |
|  | 54 E4 F1 (VO 1 – 54)/  *54 E4 F1 (VO 1 – 54)* |  |  |  |  |  |
|  | 60 E2/ *60 E2* |  |  |  |  |  |
|  | 60 E2 A1 (60 E2 – 40)/  *60 E2 A1 (60 E2 – 40)* |  |  |  |  |  |
|  | 60 E2 A2 (Zu 60 E2 – 40)/  *60 E2 A2 (Zu 60 E2 – 40)* |  |  |  |  |  |
|  | 60 E1 F1/ *60 E1 F1* |  |  |  |  |  |
|  | 60 E2 F1 (VO 60 E2 – 40)/  *60 E2 F1 (VO 60 E2 – 40)* |  |  |  |  |  |
|  | 36 C1 (RL 1 – 49)/  *36 C1 (RL 1 – 49)* |  |  |  |  |  |
|  | 48 C1 (RL 1 – 54)/  *48 C1 (RL 1 – 54)* |  |  |  |  |  |
|  | 33 C1 (RL 1 – 60)/  *33 C1 (RL 1 – 60)* |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**Nicht zutreffende Punkte finden keine Betrachtung im Bewertungsfeld!/**

***Items that do not apply are not analysed in the assessment field!***

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2** | **Liegen die erforderlichen Normen und Bahnstandards in der aktuellen Ausgabe und in der Landessprache vor?/**  ***Is the latest edition of the requisite standards and rail standards available in the national language?*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | EN 13 674-1 Schienen ab 46 kg/m/  *EN 13 674-1 Rails from 46 kg/m* |  |  |  |  |
|  | EN 13 674-2 Konstruktionsschienen/  *EN 13 674-2 Switch and crossing rails* |  |  |  |  |
|  | EN 13 674-3 Radlenkerschienen/  *EN 13 674-3 Check rails* |  |  |  |  |
|  | EN 14 587-1 Abbrennstumpfschweißungen/  *EN 14 587-1 Flash butt welding* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 006 Federringe/  *DBS 918 006 Spring steel washers* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 024 Stählerne Oberbauschrauben/  *DBS 918 024 Steel bolts for use in permanent way* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 025 Gewalzte Oberbauteile/  *DBS 918 025 Rolled permanent way components* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 120 Weichen/  *DBS 918 120 Switches* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 122 Umschmiedungen/  *DBS 918 122 Reforgings* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 125 Geschmiedete Oberbauteile/  *DBS 918 125 Forged permanent way components* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 126 Gegossene Oberbauteile/  *DBS 918 126 Cast permanent way components* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 141 Herzstücke (bainitisch)/  *DBS 918 141 Common crossings (bainitic)* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 142 Herzstücke für WE und KR/  *DBS 918 142 Common crossings for switches and crossings* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 235 Elast. Zwischenlagen und -platten/  *DBS 918 235 Elast. rail pads and sandwich plates* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 254-1 Schienen ab 46 kg/m/  *DBS 918 254-1 Rails from 46 kg/m* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 254-2 Konstruktionsschienen/  *DBS 918 254-2 Switch and crossing rails* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 254-3 Radlenkerschienen/  *CDBS 918 254-3 Check rails* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 255-1 Abbrennstumpfschweißungen/  *DBS 918 255-1 Flash welding* |  |  |  |  |
|  | DSB 918 256 Isolierstöße/  *DBS 918 256 Insulated rail joints* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 280 Kunststoffteile für den Oberbau/  *DBS 918 280 Plastic components* |  |  |  |  |
|  | DB-Richtlinien/  *DB Guidelines* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3** | **Liegen die aktuellen Konformitäts-/Interoperabilitätsbescheinigungen vor?/**  ***Are the current conformity/interoperability certificates available?*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **4** | **Liegen EBA-Zulassungen aktualisiert vor?/**  ***Are updated EBA approvals available?*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **5** | **Welche Konstruktionen werden gefertigt?/**  ***What designs are produced?*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | Weichen/ *Switches* |  |  |  | Regelbauart/  Sonderbauart/  *Standard design Custom design* |
|  | Kreuzungen/ *Crossings* |  |  |  |  |
|  | Schienenauszüge/ *Expansion joints* |  |  |  |  |
|  | Hemmschuhauswurfvorrichtungen/  *Rail slippers* |  |  |  |  |
|  | Isolierstöße (Checkliste B 256)/  *Insulated rail joints (Checklist B 256)* |  |  |  |  |
|  | Zungen (Umschmiedungen) (Checkliste B 122)/  *Switch blades (reforgings) (Checklist B 122)* |  |  |  |  |
|  | Perlitische Herzstücke/  *Pearlitic common crossings*  doppelte und mehrfache Herzstücke/ *Double and multiple common crossings*,  mit EB-geschweißten Herzstückspitzen/ *EB-welded points of crossing*,  mit verschraubten Haupt- und Beispitzen/ *with bolted point and splice rails*,  Blockspitzenkonstruktion Bauart BWG/ *Crossing block, BWG design*  UP geschweißt/ *Submerged-arc welded*  Vollschienenblock Bauart DB/ *Solid rail block, DB design*,  federnd beweglich (EHfb)/ *spring movable (EHfb)*,  gelenkig beweglich (EHgb)/ *joint movable (EHgb)*,  Bauart Schreck-Mieves/ *Schreck-Mieves design*,  Bauart Laeis/ *Laeis design*, |  |  |  |  |
|  | Bainitische Herzstücke/  *Bainitic common crossings*  mit längsgeschweißtem Anschlussschienenblock der Bauart BWG, CrB 1400-Spitze und R350 HT-Flügelschienen/ *with longitudinally welded connection rail block of the type BWG, CrB 1400 tip and R350 HT wing rails*  mit Spitzen aus EB-verschweißten Regelschienen der Bauart WWW, CrB 1400-Spitze und R350 HT-Flügelschienen/ *with tips made of EB-welded standard rails of the design WWW, CrB 1400 tip and R350 HT wing rails*  mit längsgeschweißtem Anschlussschienenblock der Bauart BWG, CrB 1400-Spitze und R350 HT-Flügelschienen/ *with longitudinally welded connection rail block of the type BWG, CrB 1400 tip and R350 HT wing rails*  geschmiedete Herzstückspitzen mit angeschmiedeten Futterstücken/  *forged points of crossing with forged blocks* |  |  |  |  |
|  | Zungenvorrichtungen/ *Sets of switches* |  |  |  |  |
|  | Zungen/ *Switch blades* |  |  |  |  |
|  | Backenschienen/ *Stock rails* |  |  |  |  |
|  | Radlenker/ *Check rails*  Schienenradlenker/ *Check rail*,  Profilradlenker/ *Check rail* |  |  |  |  |
|  | Sonderkonstruktionen/ *Custom designs* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **6** | **Schweißungen/ *Welds*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | Schweißverfahren/ *Welding procedures*  Abbrennstumpfschweißen (Checkliste B 255)/  *Flash butt welding (checklist B 255)*  Handschweißen, elektrisch (Checkliste B 826)/  *Manual welding, electric (checklist B 826)*  Handschweißen, autogen/  *Manual welding, gas-weld*  Automatenschweißen, Gas/  *Automatic welding, gas-weld*  Automatenschweißen, UP/  *Automatic welding, submerged-arc welding*  Automatenschweißen, Elektronenstrahl~/  *Automatic welding, electron beam ~* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **7** | **Wärmebehandlung/ *Heat treatment*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | Wärmebehandlung/ *Heat treatment*  Induktiv/ *Inductive*  mittels Flamme/ *Using flame* |  |  |  |  |
|  | Vorgaben/ *Specifications* |  |  |  |  |
|  | Dokumentation/ *Documentation* |  |  |  |  |
|  | Kontrolle/ *Checking* |  |  |  |  |
|  | Steuerung und Überwachung/  *Control and monitoring* |  |  |  |  |
|  | Auflageflächen/ *Supporting surfaces* |  |  |  |  |
|  | Festspanneinrichtungen/  *Clamping devices* |  |  |  |  |
|  | Vorschubgeschwindigkeit/  *Travel speed* |  |  |  |  |
|  | Oberflächentemperatur/  *Surface temperature* |  |  |  |  |
|  | Energiezufuhr/ *Energy supply* |  |  |  |  |
|  | Abkühlluftmenge/ *Cooling air volume* |  |  |  |  |
|  | Zeit/ *Time* |  |  |  |  |
|  | Druck/ *Pressure* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **8** | **Montage/ *Assembly*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | Konstruktionen/ *Designs*  Weichen/ *Switches*  Kreuzungen/ *Crossings*  Schienenauszüge/ *Expansion joints*  Hemmschuhauswurfvorrichtungen/  *Rail slippers*  Herzstücke/ *Common crossings*  Zungenvorrichtungen/ *Sets of switches*  Sonderkonstruktionen/ *Custom designs* |  |  |  |  |
|  | Kalibrierte Lehrschwellensätze/  *Calibrated template sleeper sets* |  |  |  |  |
|  | Nivellierte Gestelle für Montage/  *Levelled racks for assembly* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **9** | **Produkte/ *Products*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | **Checkliste B A01/ *Checklist B A01*** |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **10** | **Produktprüfungen/ *Product tests*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | **Checkliste B A02/ *Checklist B A02*** |  |  |  |  |
|  | ZfP gemäß DBS 918 141/918 142/  *NDT as per DBS 918 141/918 142*  Lehrenprüfung/Maßprüfung/  *Gauge test/dimensional inspection*  PT/ *PT*  MT/ *MPI*  UT/ *UT* |  |  |  |  |
|  | Zerstörende Prüfung gem. DBS 918 141/918 142/  *Destructive testing as per DBS 918 141/918 142* |  |  |  |  |
|  | Zungenvorrichtungen gem. DBS 918 120/  *Sets of switches as per DBS 918 120*  gesamt/ *total*  Zunge/ *Switch blade*  Backenschiene/ *Stock rail* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**Welches Herstellerzeichen/Schild verwendet die Firma?** (schwarz/weiß)/

***What manufacturer's mark/plate does the company use?*** *(black/white)*

Ggf. gesondert anfügen/

*Add separately if necessary*

**Weitere Bemerkungen:/**

***Additional comments:***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| durchgeführt am/  *performed on*  *(dd.mm.yyyy)* | durchgeführt in/  *performed in* | durch QPI/  *by quality test engineer* |
|  |  |  |